


Performances et caractéristiques techniques																															
	<table border="0"> <tr> <td>Alimentation électrique</td> <td>230 V ~ 50/60 Hz - 10 W</td> </tr> <tr> <td>Débit Maximal</td> <td>8 l/h</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de refoulement maximale</td> <td>6 m</td> </tr> <tr> <td>Niveau sonore suivant EN ISO 3744 (Mesures effectuées au LNE, pompe en eau, hors application)</td> <td>21.5 dBA à 1 m</td> </tr> <tr> <td>Niveau sonore en application (Mesures effectuées dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)</td> <td>&lt; 28 dBA à 1 m</td> </tr> <tr> <td>Niveau de détection</td> <td>marche = 18 mm, arrêt = 12 mm, alarme = 21 mm</td> </tr> <tr> <td>Contact d'alarme</td> <td>NF 8 A résistif - 250 V</td> </tr> <tr> <td>Protection thermique (surchauffe)</td> <td>90°C</td> </tr> <tr> <td>Protection</td> <td>IP54</td> </tr> <tr> <td>Norme de sécurité</td> <td>CE certifié par le laboratoire VDE</td> </tr> <tr> <td>Directive RoHS</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Directive DEEE</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Dimensions de la pompe</td> <td>L66 x l44 x h77 mm</td> </tr> <tr> <td>Poids (avec emballage)</td> <td>475 g environ</td> </tr> <tr> <td>Dimensions du suremballage</td> <td>25 pièces</td> </tr> </table>	Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 10 W	Débit Maximal	8 l/h	Hauteur de refoulement maximale	6 m	Niveau sonore suivant EN ISO 3744 (Mesures effectuées au LNE, pompe en eau, hors application)	21.5 dBA à 1 m	Niveau sonore en application (Mesures effectuées dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	< 28 dBA à 1 m	Niveau de détection	marche = 18 mm, arrêt = 12 mm, alarme = 21 mm	Contact d'alarme	NF 8 A résistif - 250 V	Protection thermique (surchauffe)	90°C	Protection	IP54	Norme de sécurité	CE certifié par le laboratoire VDE	Directive RoHS	Conforme	Directive DEEE	Conforme	Dimensions de la pompe	L66 x l44 x h77 mm	Poids (avec emballage)	475 g environ	Dimensions du suremballage	25 pièces
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 10 W																														
Débit Maximal	8 l/h																														
Hauteur de refoulement maximale	6 m																														
Niveau sonore suivant EN ISO 3744 (Mesures effectuées au LNE, pompe en eau, hors application)	21.5 dBA à 1 m																														
Niveau sonore en application (Mesures effectuées dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	< 28 dBA à 1 m																														
Niveau de détection	marche = 18 mm, arrêt = 12 mm, alarme = 21 mm																														
Contact d'alarme	NF 8 A résistif - 250 V																														
Protection thermique (surchauffe)	90°C																														
Protection	IP54																														
Norme de sécurité	CE certifié par le laboratoire VDE																														
Directive RoHS	Conforme																														
Directive DEEE	Conforme																														
Dimensions de la pompe	L66 x l44 x h77 mm																														
Poids (avec emballage)	475 g environ																														
Dimensions du suremballage	25 pièces																														

## Avantages

- Kit d'installation complet
- Faible encombrement
- Fonctionnement **TRES** silencieux
- Bloc de détection sans filtre, nécessitant peu de maintenance
- Connecteur démontable et platine de fixation coulissante pour une installation facile.
- Pompe réversible

## Description

Cette mini-pompe de relevage de condensats a été spécialement conçue pour les climatiseurs ayant un espace interne réduit

- Pompe OM1082 : pompe à piston monobloc
- Bloc de détection intégré à flotteur à 3 niveaux (marche/arrêt/alarme).
- Le contact d'alarme normalement fermé arrête automatiquement le compresseur du climatiseur ou une électrovanne.
- Protection thermique 90°C sur la bobine de pompe

## Contenu du Kit

- Bloc pompe OM1082 8l/h avec détection à flotteur intégrée.
- Câble de 1,5 m : branchement électrique par prise, conforme aux exigences VDE
- Platine de fixation antivibratoire réversible (platine en acier galvanisé + 2 plots en caoutchouc + 1 support en caoutchouc pour la pompe)
- Tube d'entrée en caoutchouc : Ø 15 int. x 35 mm
- Tube d'évent

## Applications

Climatiseurs jusqu'à 8/10 kW  
Ventilo-convecteurs  
Plafonniers  
Gainables  
Splits muraux



## Accessoires

	<p><b>ACC 00105, ACC 00150, ACC 00151</b> Tube PVC transparent, Ø 6 mm int (1/4") ACC 00105 : sous blister 5m ACC 00150 : en bobine 50m ACC 00151 : armé en bobine 50m</p>		<p><b>ACC 00208</b> Coude 90° noir souple, Ø 15 mm int. à Ø 15mm int Pour raccorder l'entrée détectrice</p>
	<p><b>ACC 00205</b> 6 raccords d'évacuation auto-étanches</p>		<p><b>ACC 00209</b> Raccord souple en S, Ø 15 mm int. à Ø 15 mm int. Permet d'abaisser la position du détecteur de 4mm pour vider le bac de condensat.</p>

## Tableau des débits réels pour la pompe SI 1082

Les pertes de charges définies dans ce tableau sont calculées avec une tuyauterie flexible de 6 mm int.	Hauteur de refoulement	Longueur totale de tuyauterie			
		5 m SI1082 (en l/h)	10 m SI1082 (en l/h)	20 m SI1082 (en l/h)	30 m SI1082 (en l/h)
	1 m	6,8	6,3	5,3	4,3
	2 m	5,5	5,0	4,1	3,2
	3 m	4,2	3,8	3,0	2,5
	4 m	3,0	2,6	2,2	2,0
	5 m	2,2	2,0	1,8	1,5
	6 m			1,4	1,2