
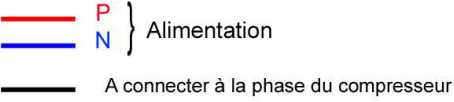


Performances et caractéristiques techniques																											
 <p>  </p>	<table border="0"> <tr> <td>Alimentation électrique</td> <td>230 V ~ 50/60 Hz - 11 W</td> </tr> <tr> <td>Débit Maximal</td> <td>6 l/h</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de refoulement aspiration</td> <td>2 m</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de refoulement maximale</td> <td>12 m</td> </tr> <tr> <td>Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)</td> <td>≤ 30 dBA à 1m</td> </tr> <tr> <td>Type de détection</td> <td>Connexion à la phase du compresseur (Signal compresseur)</td> </tr> <tr> <td>Protection</td> <td>IP65</td> </tr> <tr> <td>Norme de sécurité</td> <td>CE</td> </tr> <tr> <td>Directive RoHS</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Directive DEEE</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Dimensions de la pompe</td> <td>L109 x I110 x h91 mm</td> </tr> <tr> <td>Poids (avec emballage)</td> <td>1,0 kg environ</td> </tr> <tr> <td>Conditionnement en lot</td> <td>16 pièces</td> </tr> </table>	Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 11 W	Débit Maximal	6 l/h	Hauteur de refoulement aspiration	2 m	Hauteur de refoulement maximale	12 m	Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 30 dBA à 1m	Type de détection	Connexion à la phase du compresseur (Signal compresseur)	Protection	IP65	Norme de sécurité	CE	Directive RoHS	Conforme	Directive DEEE	Conforme	Dimensions de la pompe	L109 x I110 x h91 mm	Poids (avec emballage)	1,0 kg environ	Conditionnement en lot	16 pièces
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 11 W																										
Débit Maximal	6 l/h																										
Hauteur de refoulement aspiration	2 m																										
Hauteur de refoulement maximale	12 m																										
Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 30 dBA à 1m																										
Type de détection	Connexion à la phase du compresseur (Signal compresseur)																										
Protection	IP65																										
Norme de sécurité	CE																										
Directive RoHS	Conforme																										
Directive DEEE	Conforme																										
Dimensions de la pompe	L109 x I110 x h91 mm																										
Poids (avec emballage)	1,0 kg environ																										
Conditionnement en lot	16 pièces																										

Avantages

- Installation facile, pompe compacte, protection IP65 (aucune ventilation requise)
- Maintenance économique et facile : la tête remplaçable et le tube facile d'accès permettent de réduire les coûts de maintenance.
- Fonctionnement silencieux
- Grande hauteur de refoulement
- Petites dimensions

Description

Cette pompe péristaltique est commandée par un signal compresseur du climatiseur. Elle s'arrête 3 minutes après l'arrêt du compresseur.

La pompe ne doit pas être utilisée avec un climatiseur inverter

Contenu du Kit

- Pompe péristaltique PE 5000
- Câble d'alimentation : 1,7 m de long, 2 fils (phase et neutre)
- Platine plastique coulissante, facile à monter (1 vis de fixation)
- Adaptateur PE5003 pour réduction de diamètre de Ø15 à Ø6 mm + caoutchouc blond Ø15 x 35mm.

Applications

Unités de climatisation jusqu'à 8 kW
 Consoles
 Ventilateurs-convecteurs
 Plafonniers
 Evaporateurs



La PE5000 ne doit pas être utilisée en fonctionnement continu.

Accessoires

	<p>ACC 00105, ACC 00150, ACC 00151 Tube PVC transparent, Ø 6 mm int (1/4") ACC 00105 : sous blister 5m ACC 00150 : en bobine 50m ACC 00151 : armé en bobine 50m</p>
	<p>ACC 00205 6 raccords d'évacuation auto-étanches</p>
	<p>ACC 00601 Détection à flotteur Permet la gestion d'une alarme complémentaire ou de la mise en route de la pompe</p>
	<p>PE 5001 Tête de recharge pour PE5000, PE5100, PE5200.</p>
	<p>PE 5002 Tube de recharge pour PE5000, PE5100, PE5200.</p>
	<p>PE 5003 Adaptateur pour réduire le diamètre de Ø15 à Ø6 mm + caoutchouc blond Ø15 x 35mm.</p>

Le débit de refoulement est constant quelle que soit la hauteur de refoulement ou d'aspiration

Débit	6 l/h	Hauteur d'aspiration maximale	2 m	Hauteur de refoulement maximale	12 m
-------	-------	-------------------------------	-----	---------------------------------	------