

| Performances et caractéristiques techniques | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-------------------------|-------------------------|---------------|-------|-------------------------------|-----|---------------------------------|------|---|---------------|-------------------|----------------------|-----------------------|--------------------------------|------------|------|-------------------|----|----------------|----------|----------------|----------|------------------------|----------------------|---------------------------------|-----------------|------------------------|----------------|------------------------|-----------|
|  | <table> <tr> <td>Alimentation électrique</td> <td>230 V ~ 50/60 Hz - 11 W</td> </tr> <tr> <td>Débit Maximal</td> <td>6 l/h</td> </tr> <tr> <td>Hauteur d'aspiration maximale</td> <td>2 m</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de refoulement maximale</td> <td>12 m</td> </tr> <tr> <td>Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)</td> <td>≤ 30 dBA à 1m</td> </tr> <tr> <td>Type de détection</td> <td>Détecteur à flotteur</td> </tr> <tr> <td>Niveaux de détections</td> <td>On=16mm, Off=11mm, Alarme=19mm</td> </tr> <tr> <td>Protection</td> <td>IP65</td> </tr> <tr> <td>Norme de sécurité</td> <td>CE</td> </tr> <tr> <td>Directive RoHS</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Directive DEEE</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Dimensions de la pompe</td> <td>L109 x I110 x h91 mm</td> </tr> <tr> <td>Dimensions du bloc de détection</td> <td>55 x 38 x 36 mm</td> </tr> <tr> <td>Poids (avec emballage)</td> <td>1,2 kg environ</td> </tr> <tr> <td>Conditionnement en lot</td> <td>16 pièces</td> </tr> </table> | Alimentation électrique | 230 V ~ 50/60 Hz - 11 W | Débit Maximal | 6 l/h | Hauteur d'aspiration maximale | 2 m | Hauteur de refoulement maximale | 12 m | Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau) | ≤ 30 dBA à 1m | Type de détection | Détecteur à flotteur | Niveaux de détections | On=16mm, Off=11mm, Alarme=19mm | Protection | IP65 | Norme de sécurité | CE | Directive RoHS | Conforme | Directive DEEE | Conforme | Dimensions de la pompe | L109 x I110 x h91 mm | Dimensions du bloc de détection | 55 x 38 x 36 mm | Poids (avec emballage) | 1,2 kg environ | Conditionnement en lot | 16 pièces |
| Alimentation électrique | 230 V ~ 50/60 Hz - 11 W | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit Maximal | 6 l/h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hauteur d'aspiration maximale | 2 m | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hauteur de refoulement maximale | 12 m | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau) | ≤ 30 dBA à 1m | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Type de détection | Détecteur à flotteur | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Niveaux de détections | On=16mm, Off=11mm, Alarme=19mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Protection | IP65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Norme de sécurité | CE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Directive RoHS | Conforme | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Directive DEEE | Conforme | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dimensions de la pompe | L109 x I110 x h91 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dimensions du bloc de détection | 55 x 38 x 36 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Poids (avec emballage) | 1,2 kg environ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Conditionnement en lot | 16 pièces | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Avantages

- Installation facile, pompe compacte, protection IP65 (aucune ventilation requise)
- Maintenance économique et facile : la tête remplaçable et le tube facile d'accès permettent de réduire les coûts de maintenance.
- Fonctionnement silencieux
- Grande hauteur de refoulement
- Alarme de niveau haut de condensats
- Petites dimensions

Description

Cette pompe péristaltique est commandée par un bloc de détection à flotteur à 3 niveaux (marche/arrêt/alarme).

Le contact d'alarme est normalement fermé et permet d'arrêter automatiquement le compresseur du climatiseur ou une électrovanne.

Contenu du Kit

- Pompe péristaltique PE5200
- Câble d'alimentation : 1,7 m de long, 2 fils (phase et neutre)
- Câble de contact d'alarme : 1,7 m de long, 2 fils
- Platine plastique coulissante, facile à monter (1 vis de fixation)
- Bloc de détection à flotteur (SI2958), câble de 1,5 m
- Kit d'installation du détecteur : caoutchouc blond Ø 15 x 35, tube d'évent Ø 4 x 6 – 75 mm, rail de montage autoadhésif

Applications

Unités de climatisation jusqu'à 8 kW
 Consoles
 Ventilateurs-convecteurs
 Plafonniers
 Evaporateurs



La pompe PE5200 ne doit pas fonctionner en continu.

Accessoires

| | |
|--|--|
| | <p>ACC 00105, ACC 00150, ACC 00151 Tube PVC transparent, Ø 6 mm int (1/4") ACC 00105 : sous blister 5m ACC 00150 : en bobine 50m ACC 00151 : armé en bobine 50m</p> |
| | <p>ACC 00205 6 raccords d'évacuation auto-étanches</p> |
| | <p>ACC 00601 Détection à flotteur Permet la gestion d'une alarme complémentaire ou de la mise en route de la pompe</p> |
| | <p>PE 5001 Tête de rechange pour PE5000, PE5100, PE5200.</p> |
| | <p>PE 5002 Tube de rechange pour PE5000, PE5100, PE5200.</p> |

Le débit de refoulement est constant quelle que soit la hauteur de refoulement ou d'aspiration

| | | | | | |
|-------|-------|---------------------------|-----|-----------------------------|------|
| Débit | 6 l/h | Hauteur d'aspiration max. | 2 m | Hauteur de refoulement max. | 12 m |
|-------|-------|---------------------------|-----|-----------------------------|------|