

Performances et caractéristiques techniques



Alimentation électrique	230V~ 50Hz - 70 W – 0.67A
Débit Maximal	500 l/h
Hauteur de refoulement maximale	5.0m
Pression maximale	5.4 m (débit=0)
Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 45dBA à 1m
Niveaux de détection	Marche=43mm, Arrêt=27mm, Alarme=67mm
Température maximale des condensats	65°C, 80°C sur de courtes périodes
Acidité maximale des condensats	<u>pH>2.5 (Chaudières gaz à condensation)</u>
Contact d'alarme	NF 4 A résistif – 250V
Protection thermique (surchauffe)	105°C (redémarrage automatique)
Protection	IP 20
Norme de sécurité	CE
Directive RoHS	Conforme
Directive DEEE	Conforme
Dimensions de la pompe	L 279 x l 130 x H 171mm
Dimensions du carton	L 293 x l 136 x H 183mm
Poids (avec emballage)	± 2.05 kg
Conditionnement en lot	10 pièces
Conditionnement par palette	90 pièces

Avantages

- 4 oreillettes pour une fixation accrochée directement au mur ou suspendue au plafond (en utilisant des tiges filetées M8 ou plus petites).
- **4 entrées** de condensats Ø30mm
- Clapet anti retour ¼ de tour **facilement démontable à la main** pour tube en PVC 10mm (3/8")
- **Faible niveau sonore**
- Bac facilement démontable – pompe réversible
- Flotteur résistant aux acides et aux huiles
- Conception renforcée **pour une meilleure résistance aux chocs**
- **Grande hauteur de refoulement**
- Haut débit permettant des **temps de fonctionnement réduits**
- Protection thermique : 105°C

Description

Pompe centrifuge monobloc avec réservoir

- Pompe centrifuge pour les condensats lourds et contaminés
- **Adaptée aux chaudières gaz à condensation** produisant des condensats acides (pH > 2.5) et chauds (65°C, 80°C sur de courtes périodes)
- Contact d'alarme normalement fermé qui permet l'arrêt automatique du compresseur du climatiseur ou d'une électrovanne.

Contenu du Kit

- Pompe à réservoir intégré de 2 litres
- Clapet anti-retour intégré
- Câble d'alimentation : 2 m, 3 fils dénudés
- Fils d'alarme : 1 m, 2 fils (contact NF)
- Adaptateur pour tube 10 – 6mm (3/8" – 1/4")
- Kit d'installation : 2 vis et 2 chevilles

Applications

Reprises multi-cassettes
Colonnes de climatiseurs
Evaporateurs
Vitrines réfrigérées

Armoires réfrigérées
Gainable

Chaudières à condensation
Fours à gaz à haut rendement



Accessoires



ACC 00125, ACC 00126
Tube PVC transparent, Ø 10 mm
ACC 00125 : sous blister 25m
ACC 00126 : armé en bobine 25m



Adaptateurs souples
ACC 00225: Ø 24-25 mm (1")
ACC 00230: Ø 32 mm (1"1/4)
ACC 00240: Ø 40 mm (1"1/2)



ACC 00801
Clapet anti-retour pour tube
Ø 10 mm int. (3/8")

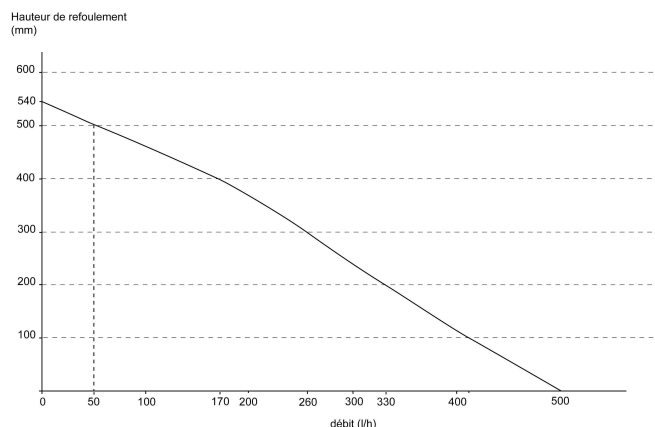


Tableau des débits réels pour la pompe SI 1800

Les pertes de charges définies dans ce tableau sont calculées avec une tuyauterie flexible de 10 mm de diamètre	Hauteur de refoulement	Longueur totale de tuyauterie			
		5 m (en l/h)	10 m (en l/h)	20 m (en l/h)	30 m (en l/h)
	1 m	380	300	240	190
	2 m	310	260	200	150
	3 m	240	200	145	110
	4 m	150	130	80	60
	5 m	30	20	0	0